

中华人民共和国国家标准

JC/T 723-1982

水泥物理检验仪器 胶砂振动台

1982—12—25 发布

国家标准局

1983—10—01 实施

发布

项 次

项 次.....	2
1 类型.....	4
2 技术要求	5
3 验收规则及检验方法	6
4 包装与标志	7
附加说明：	8

本标准适用于水泥强度检验中振实水泥胶砂的振动台（简称振动台）。

1 类型

振动台由机座、台面、振动系统、支承系统、夹紧装置、以及电器制动装置所构成。
振动台按夹紧装置的不同分机械卡具和液压卡具两种类型。

2 技术要求

- 2.1 振动频率：2800—3000 次/分。
- 2.2 振幅： 0.85 ± 0.05 毫米（指放上空试模和下料漏斗时台面的中心全踊振幅）。
- 2.3 振动部分重量： 32 ± 0.5 公斤（包括台面、夹具、电动机、拉杆和下弹簧、垫圈、螺母）。
- 2.4 台面到电机中心距离：200 毫米。
- 2.5 偏重轮尺寸： 120×25 毫米。
- 2.6 偏重轮在 120° 内均分三个 M8 孔。
- 2.7 螺孔与偏重轮中心距离：50 毫米。
- 2.8 振动子重量，每个 80—90 克（包括扩建圈、螺钉）。同一振动台的振动子重量应相同。
- 2.9 两个偏重轮上相对应的振动子中心线应与电机轴线平行。
- 2.10 台面卡具的两个立柱间有效间距： $166—168$ 毫米。
- 2.11 电器制动装置应使振动台振动 120 秒后自动停车，并在停车 5 秒钟左右完全停止振动。
电器装置的绝缘应良好。
- 2.12 振动台台面和底卒底面应平行，开动后音响庆正常。
- 2.13 振动台的外现面不得有粗糙不平及图中未规定的凸起、凹陷。所有盖板结合处的边缘应平整。
- 2.14 振动台非加工内表面均应刷漆防锈，外表面均应打底喷漆。油漆面应平整、光亮、均匀和色调一致。
- 2.15 振动台的零件加工面，不得有碰伤、划痕和锈斑。

3 验收规则及检验方法

- 3.1 每台振动台均应经制造厂质量检验部门检查，签发质量合格证后方可出厂。
- 3.2 本标准第 2.2 条用测振仪测量。
- 3.3 本标准第 2.3 条用增砝台秤或案秤检查。
- 3.4 本标准第 2.4, 2.5, 2.10 条用卡尺检查。
- 3.5 本标准第 2.6, 2.7 条用平台、划针、钢板尺以及分度盘等检查。
- 3.6 本标准第 2.8 条用感量为 0.2 克架盘天平检查。
- 3.7 本标准第 2.9 条用专用工具检查。
- 3.8 本标准第 2.12—2.15 条均按要求目测检查。

4 包装与标志

4.1 每台振动台上应有牢固的铭牌，表面和标志应明亮、清晰、耐久，并能防锈，其它内容包括：型号名称、出厂编号、出厂日期、制造厂名。

4.2 产品合格证，使用说明书，装箱单及备用件等应与振动台一起装箱。

4.3 振动台装箱时应用螺栓固定在箱底上，使其在运输中不致发生任何方向的移动；延时控制部分应用塑料袋装封。箱内空隙用纸屑、泡沫塑料等填实。

4.4 包装箱上字样和标志应清楚，内容包括：

- a. 制造厂名，型号名称及出厂编号；
- b. 收货单位及地址；
- c. “请勿倒置”、“小心轻放”等。

附加说明：

本标准由国家建筑材料工业局提出，由建筑材料科学研究院归口。

本标准由建筑材料科学研究院水泥科学研究所负责起草。

本标准主要起草人曾重庆、徐志学、王文义。

本标准委托建筑材料科学研究院水泥科学研究所负责解释。

自本标准实施之日起，原建筑材料工业部部标准 JC 142-67 作废。